

Festlegung Mindest-Drahtdurchmesser bei Gittermatten

Gittermatten Ausführung Stückverzinkung gemäß DIN EN ISO 1461 und Pulverbeschichtung

Typbezeichnung Draht

Mindest-Drahtstärke blanker Draht

Toleranz laut DIN EN 10218-2 T3

Minimale Drahtstärke blanker Draht

Durchschnittliche Schichtstärke Stückverzinkung DIN 1461 EN ISO

Minimale Drahtstärke nach Stückverzinkung

Minimale Schichtstärke Pulverbeschichtung

Minimale Drahtstärke nach Stückverzinkung + Pulverbeschichtung

| Ø 8,00 | Ø 7,00 | Ø 6,00 | Ø 5,00 | Ø 4,00 |
|------------|------------|------------|------------|------------|
| 7,500 mm | 6,500 mm | 5,500 mm | 4,600 mm | 3,65 mm |
| ± 0,060 mm | ± 0,060 mm | ± 0,050 mm | ± 0,050 mm | ± 0,045 mm |
| ≥ 7,440 mm | ≥ 6,440 mm | ≥ 5,450 mm | ≥ 4,550 mm | ≥ 3,605 mm |
| 0,085 mm | 0,085 mm | 0,070 mm | 0,070 mm | 0,070 mm |
| ≥ 7,610 mm | ≥ 6,610 mm | ≥ 5,590 mm | ≥ 4,690 mm | ≥ 3,745 mm |
| 0,100 mm | 0,100 mm | 0,100 mm | 0,100 mm | 0,100 mm |
| ≥ 7,810 mm | ≥ 6,810 mm | ≥ 5,790 mm | ≥ 4,890 mm | ≥ 3,945 mm |

Gittermatten Ausführung verzinkte Drähte DIN EN 10244 und Pulverbeschichtung

Typbezeichnung Draht

Mindest-Drahtstärke blanker Draht

Toleranz laut DIN EN 10218-2 T3

Minimale Drahtstärke blanker Draht

Durchschnittliche Schichtstärke Zinkschicht bei Verzinkung nach DIN EN 10244-2 Klasse D

Minimale Drahtstärke nach Verzinkung

Minimale Schichtstärke Pulverbeschichtung

Minimaler Drahtdurchmesser verzinkter Draht + Pulverbeschichtung

| Ø 8,00 | Ø 7,00 | Ø 6,00 | Ø 5,00 | Ø 4,00 |
|------------|------------|------------|------------|------------|
| 7,500 mm | 6,500 mm | 5,500 mm | 4,600 mm | 3,650 mm |
| ± 0,060 mm | ± 0,060 mm | ± 0,050 mm | ± 0,050 mm | ± 0,045 mm |
| ≥ 7,440 mm | ≥ 6,440 mm | ≥ 5,450 mm | ≥ 4,550 mm | ≥ 3,605 mm |
| 0,011 mm | 0,011 mm | 0,011 mm | 0,010 mm | 0,008 mm |
| ≥ 7,462 mm | ≥ 6,462 mm | ≥ 5,472 mm | ≥ 4,570 mm | ≥ 3,621 mm |
| 0,100 mm | 0,100 mm | 0,100 mm | 0,100 mm | 0,100 mm |
| ≥ 7,662 mm | ≥ 6,662 mm | ≥ 5,672 mm | ≥ 4,770 mm | ≥ 3,821 mm |

Gittermatten Ausführung Zink-Aluminium-Drähte DIN EN 10244 und Pulverbeschichtung

Typbezeichnung Draht

Mindest-Drahtstärke blanker Draht

Toleranz laut DIN EN 10218-2 T3

Minimale Drahtstärke blanker Draht

Durchschnittliche Schichtstärke Zink-Alu-Schicht bei Verzinkung nach DIN EN 10244-2 Klasse A

Minimale Drahtstärke nach Verzinkung

Minimale Schichtstärke Pulverbeschichtung

Minimaler Drahtdurchmesser verzinkter (zink-alu) Draht + Pulverbeschichtung

| Ø 8,00 | Ø 7,00 | Ø 6,00 | Ø 5,00 | Ø 4,00 |
|------------|------------|------------|------------|------------|
| 7,500 mm | 6,500 mm | 5,500 mm | 4,600 mm | 3,650 mm |
| ± 0,060 mm | ± 0,060 mm | ± 0,050 mm | ± 0,050 mm | ± 0,045 mm |
| ≥ 7,440 mm | ≥ 6,440 mm | ≥ 5,450 mm | ≥ 4,550 mm | ≥ 3,605 mm |
| 0,044 mm | 0,044 mm | 0,044 mm | 0,043 mm | 0,042 mm |
| ≥ 7,528 mm | ≥ 6,528 mm | ≥ 5,538 mm | ≥ 4,636 mm | ≥ 3,689 mm |
| 0,100 mm | 0,100 mm | 0,100 mm | 0,100 mm | 0,100 mm |
| ≥ 7,728 mm | ≥ 6,728 mm | ≥ 5,738 mm | ≥ 4,836 mm | ≥ 3,889 mm |