



STZ Bauteilfestigkeit und -sicherheit, Werkstoff- und Fügetechnik
an der Hochschule Esslingen | Plochinger Str. 62 | 73730 Esslingen

Gust. Alberts GmbH & Co. KG
Blumenthal 2
58849 Herscheid

STZ Bauteilfestigkeit und -sicherheit,
Werkstoff- und Fügetechnik
an der Hochschule Esslingen

Leitung:
Dr.-Ing. Stephan Issler
Prof. Dr.-Ing. Peter Häfele

Plochinger Str. 62
73730 Esslingen
Fon: +49 711 342 382 54
Fax: +49 711 342 382 61
Homepage: www.bwf-esslingen.de
E-Mail: info@bwf-esslingen.de

Kreissparkasse Esslingen
IBAN: DE58 6115 0020 0007 2641 00
Swift-BIC: ESSLDE66XXX

UID DE 190606404
St.-Nr. 9710600540

**Akkreditiertes Prüflabor nach
DIN EN ISO/IEC 17025:2005**



Zertifikat
Prüfung von Metallzaunsystemen nach der vom
Fachverband / Gütegemeinschaft Metallzauntechnik e.V.
entwickelten Prüf- und Qualitätsvorschrift zur Sicherstellung der
strukturellen Sicherheit und zur Einordnung in Güteklassen 1 bis 5

Zaunsystem Doppelstab-Gittermatte 8/6/8 Flacheisenbefestigung

Hersteller: Alberts GmbH und Co. KG					
Zaunsystem Doppelstab-Gittermatte 8/6/8 mit Flacheisen-Befestigung					
Krafteinleitung		Kriterium			
		Kraft		Arbeitsaufnahme	
		Fließen F_{10mm} [kN]	Maximal F_{max} [kN]	Fließen U_{F10} [J]	Maximal U_{max} [J]
Horizontal	Güteklasse	3	4	1	3
	Anforderung	1,5-2,5	1,0 - 3,0	> 220	300 - 500
	Istwerte	2,80	2,80	357	351
Vertikal	Güteklasse	1	2	-	-
	Anforderung	> 3,5	5,0 - 7,0	-	-
	Istwerte	6,50	6,60	-	-

Gesamtbewertung: 2,3

Einordnung in Güteklasse: 2

Esslingen, 13.11.2020

Dr.-Ing. Stephan Issler

Prüfung von Metallzaunsystemen nach Normen für Stahldrähte und Drahtgeflechte für Zäune

Alberts GmbH und Co. KG Zaunsystem Doppelstab-Gittermatte 8/6/8 Flacheisenbefestigung

Anforderungen nach DIN-EN 10223-7: Stahldraht und Drahterzeugnisse für Zäune und Drahtgeflechte - Teil 7: Geschweißte Paneele für Zäune

	Zugversuch Draht ϕ 6 mm		Scherversuch Schweißstelle Maximallast $F_{max,S}$ [kN] Mittelwert aus 3 Versuchen	Maschenweite M [mm]	
	Maximallast $F_{max,D}$ [kN]	Zugfestigkeit R_m [MPa]		Abstand benachbarte Drähte	Abstand auf einen Meter
Istwert	15,43	580	15,2	50,09	1001
Anforderung DIN EN 10223-7	-	350 - 950	$\geq 50\% \cdot F_{max,D}$ $\geq 7,72$ kN	47 - 53	997 - 1003
Bewertung	-	erfüllt	erfüllt	erfüllt	erfüllt

Anforderungen an Drahtdurchmesser gemäß DIN EN 10223-7 bzw. RAL GZ 602

	Längsdraht ϕ 6 mm	Querdraht ϕ 8 mm
Istwert	5,82	7,85
Anforderung DIN EN 10223-7 bzw. RAL GZ 602	$\geq 5,79$	$\geq 7,81$
Bewertung	erfüllt	erfüllt



Esslingen, 13.11.2020

Dr.-Ing. Stephan Issler