



STZ Bauteilfestigkeit und -sicherheit, Werkstoff- und Füge-technik  
an der Hochschule Esslingen | Plochinger Str. 62 | 73730 Esslingen

Gust. Alberts GmbH & Co. KG  
Blumenthal 2  
58849 Herscheid

STZ Bauteilfestigkeit und -sicherheit,  
Werkstoff- und Füge-technik  
an der Hochschule Esslingen

Leitung:  
Dr.-Ing. Stephan Issler  
Prof. Dr.-Ing. Peter Häfele  
Plochinger Str. 62  
73730 Esslingen  
Fon: +49 711 342 382 54  
Fax: +49 711 342 382 61  
Homepage: [www.bwf-esslingen.de](http://www.bwf-esslingen.de)  
E-Mail: [info@bwf-esslingen.de](mailto:info@bwf-esslingen.de)  
Kreissparkasse Esslingen  
IBAN: DE58 6115 0020 0007 2641 00  
Swift-BIC: ESSLDE66XXX

UID DE 190606404  
St.-Nr. 9710600540

Akkreditiertes Prüflabor nach  
DIN EN ISO/IEC 17025:2005



**Zertifikat**  
**Prüfung von Metallzaunsystemen nach der vom**  
**Fachverband / Gütegemeinschaft Metallzauntechnik e.V.**  
**entwickelten Prüf- und Qualitätsvorschrift zur Sicherstellung der**  
**strukturellen Sicherheit und zur Einordnung in Güteklassen 1 bis 5**

**Zaunsystem Doppelstab-Gittermatte 6/5/6 KST Dübel &**  
**Klemmlaschenbefestigung**

Hersteller: Alberts GmbH und Co. KG					
Zaunsystem Doppelstab-Gittermatte 6/5/6 KST Dübel & Klemmlaschen					
Krafteinleitung		Kriterium			
		Kraft		Arbeitsaufnahme	
		Fließen $F_{10mm}$ [kN]	Maximal $F_{max}$ [kN]	Fließen $U_{F10}$ [J]	Maximal $U_{max}$ [J]
Horizontal	Güteklasse	3	4	1	4
	Anforderung	1,5 - 2,5	1,0 - 3,0	> 220	100 - 300
	Istwerte	2,20	2,20	232	217
Vertikal	Güteklasse	2	3	-	-
	Anforderung	2,5 - 3,5	3,0 - 5,0	-	-
	Istwerte	3,50	3,50	-	-

**Gesamtbewertung: 2,8**

**Einordnung in Güteklasse: 3**

Esslingen, 13.11.2020

Dr.-Ing. Stephan Issler

## Prüfung von Metallzaunsystemen nach Normen für Stahldrähte und Drahtgeflechte für Zäune

### Alberts GmbH und Co. KG Zaunsystem Doppelstab-Gittermatte 6/5/6 KST Dübel & Klemmaschenbefestigung

Anforderungen nach DIN-EN 10223-7: Stahldraht und Drahterzeugnisse für Zäune und Drahtgeflechte - Teil 7: Geschweißte Paneele für Zäune

	Zugversuch Draht $\phi$ 5 mm		Scherversuch Schweißstelle Maximallast $F_{max,S}$ [kN] Mittelwert aus 3 Versuchen	Maschenweite M [mm]	
	Maximallast $F_{max,D}$ [kN]	Zugfestigkeit $R_m$ [MPa]		Abstand benachbarte Drähte	Abstand auf einen Meter
<b>Istwert</b>	11,20	606	9,53	50,26	1000
<b>Anforderung DIN EN 10223-7</b>	-	350 - 950	$\geq 50\% * F_{max,D}$ $\geq 5,60$ kN	47 - 53	997 - 1003
<b>Bewertung</b>	-	erfüllt	erfüllt	erfüllt	erfüllt

### Anforderungen an Drahtdurchmesser gemäß DIN EN 10223-7 bzw. RAL GZ 602

	Längsdraht $\phi$ 5 mm	Querdraht $\phi$ 6 mm
<b>Istwert</b>	4,85	5,76
<b>Anforderung DIN EN 10223-7 bzw. RAL GZ 602</b>	$\geq 4,69$	$\geq 5,59$
<b>Bewertung</b>	erfüllt	erfüllt



Esslingen, 13.11.2020

Dr.-Ing. Stephan Issler