



STZ Bauteilfestigkeit und -sicherheit, Werkstoff- und Fügetechnik
an der Hochschule Esslingen | Plochinger Str. 62 | 73730 Esslingen

Gust. Alberts GmbH & Co. KG
Blumenthal 2
58849 Herscheid

STZ Bauteilfestigkeit und -sicherheit,
Werkstoff- und Fügetechnik
an der Hochschule Esslingen

Leitung:
Dr.-Ing. Stephan Issler
Prof. Dr.-Ing. Peter Häfele
Plochinger Str. 62
73730 Esslingen
Fon: +49 711 342 382 54
Fax: +49 711 342 382 61
Homepage: www.bwf-esslingen.de
E-Mail: info@bwf-esslingen.de

Kreissparkasse Esslingen
IBAN: DE58 6115 0020 0007 2641 00
Swift-BIC: ESSLDE66XXX

UID DE 190606404
St.-Nr. 9710600540

Akkreditiertes Prüflabor nach
DIN EN ISO/IEC 17025:2005



Zertifikat
Prüfung von Metallzaunsystemen nach der vom
Fachverband / Gütegemeinschaft Metallzauntechnik e.V.
entwickelten Prüf- und Qualitätsvorschrift zur Sicherstellung der
strukturellen Sicherheit und zur Einordnung in Güteklassen 1 bis 5

Zaunsystem Doppelstab-Gittermatte 6/5/6 Flacheisenbefestigung

Hersteller: Alberts GmbH und Co. KG					
Zaunsystem Doppelstab-Gittermatte 6/5/6 mit Flacheisen-Befestigung					
Krafteinleitung		Kriterium			
		Kraft		Arbeitsaufnahme	
		Fließen F_{10mm} [kN]	Maximal F_{max} [kN]	Fließen U_{F10} [J]	Maximal U_{max} [J]
Horizontal	Güteklasse	3	4	2	4
	Anforderung	1,5 - 2,5	1,0 - 3,0	160 - 220	100 - 300
	Istwerte	1,70	1,80	184	181
Vertikal	Güteklasse	2	3	-	-
	Anforderung	2,5-3,5	3,0 - 5,0	-	-
	Istwerte	3,20	3,40	-	-

Gesamtbewertung: 3,0

Einordnung in Güteklasse: 3

Dr.-Ing. Stephan Issler

Esslingen, 13.11.2020

Prüfung von Metallzaunsystemen nach Normen für Stahldrähte und Drahtgeflechte für Zäune

Alberts GmbH und Co. KG Zaunsystem Doppelstab-Gittermatte 6/5/6 Flacheisenbefestigung

Anforderungen nach DIN-EN 10223-7: Stahldraht und Drahterzeugnisse für Zäune und Drahtgeflechte - Teil 7: Geschweißte Paneele für Zäune

	Zugversuch Draht ϕ 5 mm		Scherversuch Schweißstelle Maximallast $F_{max,S}$ [kN] Mittelwert aus 3 Versuchen	Maschenweite M [mm]	
	Maximallast $F_{max,D}$ [kN]	Zugfestigkeit R_m [MPa]		Abstand benachbarte Drähte	Abstand auf einen Meter
Istwert	11,20	606	9,53	50,26	1000
Anforderung DIN EN 10223-7	-	350 - 950	$\geq 50\% * F_{max,D}$ $\geq 5,60$ kN	47 - 53	997 - 1003
Bewertung	-	erfüllt	erfüllt	erfüllt	erfüllt

Anforderungen an Drahtdurchmesser gemäß DIN EN 10223-7 bzw. RAL GZ 602

	Längsdraht ϕ 5 mm	Querdraht ϕ 6 mm
Istwert	4,85	5,76
Anforderung DIN EN 10223-7 bzw. RAL GZ 602	$\geq 4,69$	$\geq 5,59$
Bewertung	erfüllt	erfüllt



Esslingen, 13.11.2020

Dr.-Ing. Stephan Issler